



易宝贴标机配置及操作详解





■ 版权

本文件中介绍的产品、技术、方案和配置等仅供您参考，为了更好更及时的跟进互联网信息时代的发展，我们的软件系统随时在优化，更新，升级，如需求最新版本的信息请随时拨打我们的服务热线**400-678-8368**。

您可以以任何形式转播本文件内容，但不得删除本文件及其他副本上一切关于版权的信息。





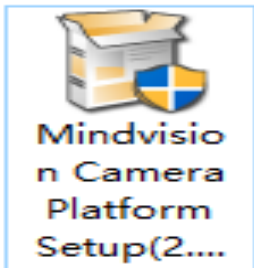
目录

- 第一步：安装工业相机驱动软件（Mindvision）
- 第二步：安装虚拟串口软件
- 第三步：安装条码打印软件CodeSoft2015
- 第四步：配置软加密K（需要加密狗驱动）
- 第五步：配置易宝条码识别软件
- 第六步：配置易宝贴标机软件





第一步：安装工业相机驱动软件



安装软件



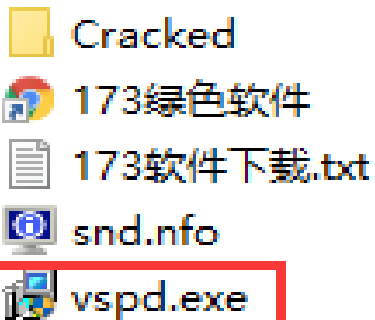
安装完成后打
开工业相机软件

- 1、运行安装软件
- 2、必须修改相机的名称
前端(左侧)相机名称: Front
后端(右侧)相机名称: End
- 3、调节相机的光圈至最大, 并调节焦距使拍摄清晰
- 4、调节拍摄方式为: 连续拍摄
- 5、调节曝光方式为: 手工, 并在自动曝光参数基础上适度增加曝光时长, 确保条码图片拍摄亮度大但又不会过度曝光。





第二步：安装虚拟串口软件



安装软件

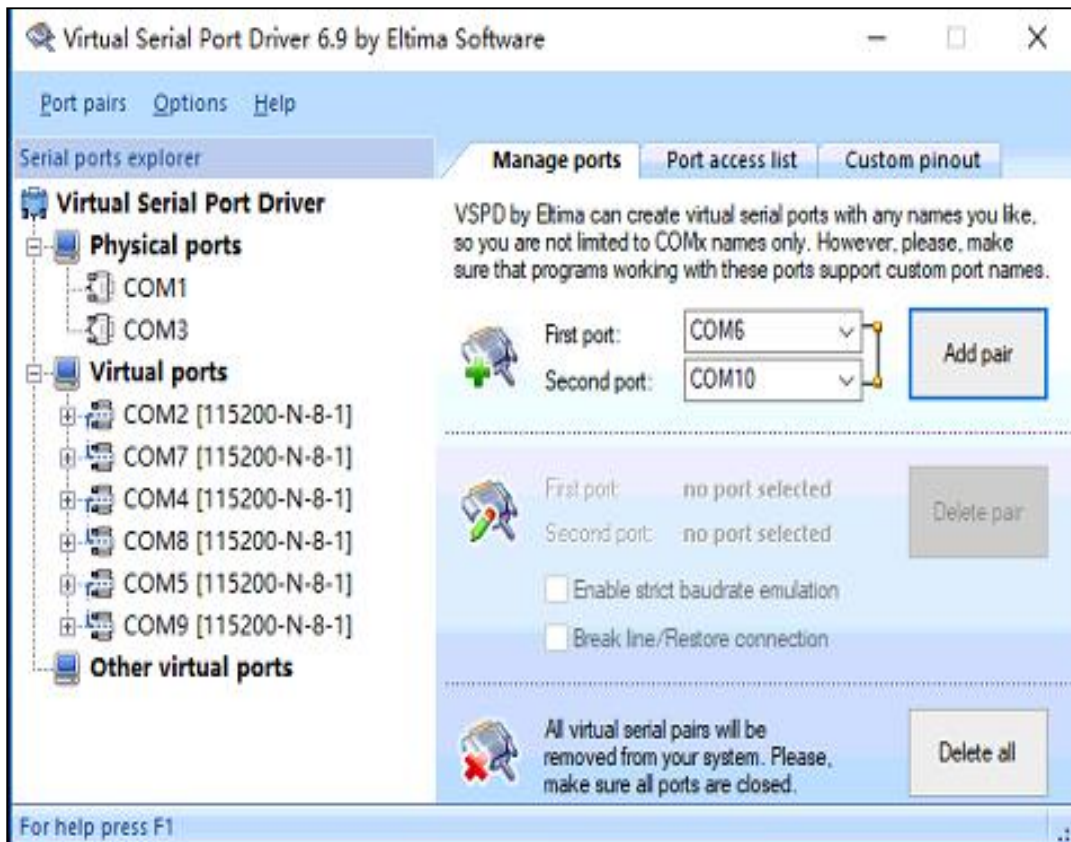


- 1、运行安装虚拟串口软件
- 2、桌面上打开Configure Virtual Serial Port Driver（安装完成）
- 3、配置与易宝条码识别软件、配置易宝贴标机软件对应的虚拟串口





第二步：安装虚拟串口软件



1、运行安装软件

2、配置端口

A、接收PC信号端口：

COM2 \leftrightarrow COM7

B、前端采集端口：

COM4 \leftrightarrow COM8

C、后端采集端口：

COM5 \leftrightarrow COM9

3、注意：COM1为IO模块使用,不能配置

4、COM3为串口扫码枪的接口,将接口连接贴标机后自动生成





第三步：安装条码打印软件CodeSoft2015

CodeSoft.71

DISK1 Europe

CODESOFT7.10安装步骤.doc

CodeSoft7 > DISK1 Europe > 搜索"DISK1 Europe"

名称	修改日期	类型	大小
1044.mst	2004/7/6 12:35	MSI 文件	84 KB
1045.mst	2004/7/6 12:36	MST 文件	84 KB
1049.mst	2004/7/6 12:36	MST 文件	84 KB
1050.mst	2004/7/6 12:32	MST 文件	80 KB
1053.mst	2004/7/6 12:37	MST 文件	83 KB
1055.mst	2004/7/6 12:38	MST 文件	84 KB
1060.mst	2004/7/6 12:37	MST 文件	82 KB
2070.mst	2004/7/6 12:36	MST 文件	86 KB
CODESOFT 7.msi	2004/7/6 12:38	Windows Install...	40,698 KB
Data1.cab	2004/7/6 11:14	好压 CAB 压缩文件	54,126 KB
instmsia.exe	2007/6/1 1:04	应用程序	1,669 KB
instmsiw.exe	2007/6/1 1:04	应用程序	1,780 KB
ISScript9.Msi	2003/11/11 11:32	Windows Install...	805 KB
setup.exe	2007/6/1 1:04	应用程序	248 KB
Setup.ini	2004/7/6 11:31	配置设置	2 KB

1、运行安装打标软件

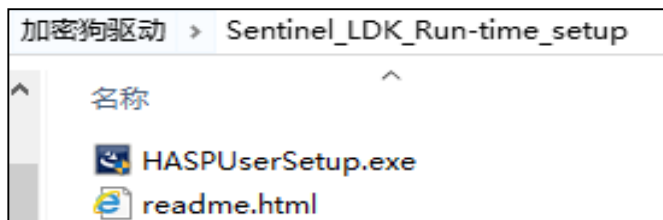
2、然后点击破解文件（可以根据安装步骤来操作）

3、注意：RunTime版本只能打印和查看标签文件，不能修改。

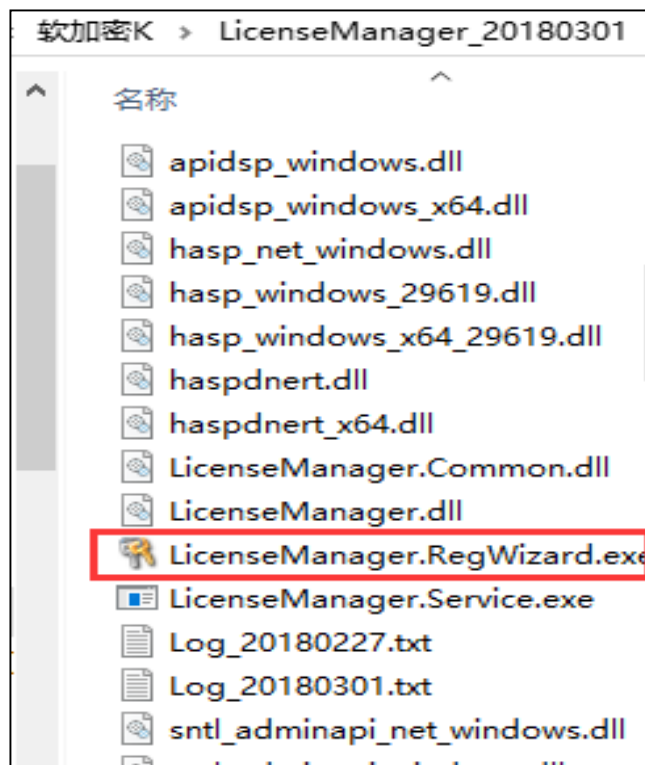
Enterprise版本可以修改标签文件



第四步：配置软加密K



- 1、运行安装加密狗驱动软件
- 2、运行安装软加密Key
- 3、根据客户所购买的版本配置对应的加密锁





第五步：配置易宝条码识别软件



双击打开，下方提示成功则可以正常使用，有异常点击数据对接进行检查





第五步：配置易宝条码识别软件

易宝条码解析服务器

条码读取 数据对接

设置

断开 ☒ 自动启动 分隔符: @ ☒ 忽略空白数据

前端设置

相机名称: Front 相机设置

串口号: COM4 波特率: 115200

☒ 防止数据重复

☐ 保存图像

文件名前缀:

COM指令前缀: COM指令分隔符: |

光电传感器指令:

串口号: COM1 前端开启: 1 模拟开 模拟关

波特率: 19200 后端开启: 2 模拟开 模拟关

接线模式: DIO-DI3

光源控制:

后端设置

相机名称: End 相机设置

串口号: COM5 波特率: 115200

☒ 防止数据重复

☐ 保存图像

文件名前缀:

COM指令前缀: COM指令分隔符: |

PC控制指令接收:

串口号: COM2 波特率: 115200

前端暂停: 32 后端暂停: 34

前端开启: 31 后端开启: 33

将条码识别软件在数据对接中设置为自动启动
前后端相机名称需要和工业相机修改后的名称保持一致
串口号根据虚拟串口所设置的串口一一对应

注意:

- 1、将料盘放入前端进行扫描时没有接收到数据，可以查看数据对接串口是否配置正确，
- 2、串口正确但不显示接收数据字段，可以查看当前传感器或相机亮度、模糊度、曝光度进行相关调整
- 3、有接收数据单不发送数据至贴标机，可以在光电传感器模拟开关看是否可以发送字段数据
- 4、可以发送但不能自动发送将接线模式更改下其他的模式查看



第五步：配置易宝条码识别软件

易宝条码解析服务器

条码读取 数据对接

前端采集 后端复核

日志 接收的数据 发送的数据

日志提示成功，将料盘放入前端，进行扫描接收，然后系统会自动将扫描到的字段发送至贴标机匹配当前出库单中的所有料盘

Resolution:2592*1944 | FPS:5.50 | CapFPS:7.00 | Resolution:2592*1944 | DispFPS:7.00 | CapFPS:7.00

2018-06-12 17:03:42:602—> 【Front】 :Y7221A246PAAABBBBC@RM10FTN1242@110-34124101RG, 1722S1305250035138, 5000@

2018-06-12 17:03:42:826—> 【Front】 :Y7221A246PAAABBBBC@RM10FTN1242@110-34124101RG, 1722S1305250035138, 5000@

2018-06-12 17:03:42:997—> 【Front】 :Y7221A246PAAABBBBC@RM10FTN1242@110-34124101RG, 1722S1305250035138, 5000@

2018-06-12 17:03:43:162—> 【Front】 :Y7221A246PAAABBBBC@RM10FTN1242@110-34124101RG, 1722S1305250035138, 5000@

日志 接收的数据 发送的数据

2018-06-12 17:01:40:539—> 【COM4】 Y7221A246PAAABBBBC@

2018-06-12 17:01:47:358—> 【COM4】 Y7221A246PAAABBBBC@RM10FTN1242@

2018-06-12 17:01:58:754—> 【COM5】 RM10FTN1242@

2018-06-12 17:02:01:576—> 【COM4】 Y7221A246PAAABBBBC@RM10FTN1242@



第六步：配置易宝贴标机软件



双击打开易宝自动贴标机



点击右下角的绿色箭头，
输入正确的IP地址和端口号，
测试成功后点击保存，
输入可以登录易宝系统的账户和密码





第六步：配置易宝贴标机软件【1】

易宝自动贴标机系统

查询及报表(S) 系统管理(A) 联系技术支持 帮助(H)

指定出库单
请指定出库单:

本机参数
服务器端设置
打印格式
打印变量映射
品牌规则
机器识别码
虚拟端口映射

提示: 请输入...

标签要求:

说明文件: [标签格式说明文件](#)

流水号产生
☒ 按出库明细
☐ 按其他

☐ 型号相同
☐ 客户货品编码相同
☐ 客户合同号相同

客户货品编码匹配模式
☒ 相等 ☐ 表达式 设置

☒ 采集LotNo ☒ 采集DateCode

刷新打印变量映射

☒ 显示日志

打印格式

单盘标签
格式(T): [刷新](#) ☒ 自动打印
☒ 指定打印机
TSC TTP-247

中盒流水标签
格式(T): [刷新](#) ☒ 自动打印
☐ 打印区分LotNo
☒ 指定打印机
TSC TTP-247 每盒 10 盘
☒ 仅打印: 至少 1 盘

外箱流水标签
格式(T): [刷新](#) ☒ 自动打印
☐ 指定打印机
TSC TTP-247

外箱汇总标签
格式(T): [刷新](#) ☒ 自动打印
☒ 指定打印机
TSC TTP-247
箱重: 0.65 公斤 纸型: 11 行/页

打印
☒ 按出库明细合并
☐ 按客户货品编码合并
☐ 区分客户合同号
☐ 打印区分LotNo

装箱方式
☒ 手工
☐ 自动 60 /箱
☐ 总箱数 1

日志输出

```

2018-06-12 17: 09: 22: 899->PLC1DataDelay=10
2018-06-12 17: 09: 22: 899->PLC2DataDelay=10
2018-06-12 17: 09: 22: 899->CollectDataDelay=50
2018-06-12 17: 09: 22: 899->CollectDataTimeOut=500
2018-06-12 17: 09: 22: 900->ConfirmDataDelay=50
2018-06-12 17: 09: 22: 900->ConfirmDataTimeOut=500
2018-06-12 17: 09: 22: 900->HandConfirmDataDelay=50
2018-06-12 17: 09: 22: 914->获取品牌条码规则
2018-06-12 17: 09: 23: 105->打开端口(前端扫描:COM3)成功
2018-06-12 17: 09: 23: 106->打开端口(后端复核:COM3)成功
2018-06-12 17: 09: 23: 110->打开端口(手工复核:COM3)成功
    
```

如遇到日志打开出错的，可以进入本机参数进行确认
注意：日志输出提示端口都打开异常
可以重新启动易宝贴标机即可



第六步：配置易宝贴标机软件【2】

参数配置

退出 保存

COM配置

PLC1 (优先)	PLC2 (备用)	前端采集	后端复核	后端复核(手持)
串口号: COM7	串口号:	串口号: COM8	串口号: COM9	串口号: COM5
波特率: 115200	波特率: 115200	波特率: 115200	波特率: 115200	波特率: 115200
数据缓冲: 10 毫秒	数据缓冲: 10 毫秒	数据缓冲: 50 毫秒	数据缓冲: 50 毫秒	数据缓冲: 50 毫秒
		超时时间: 500 毫秒	超时时间: 500 毫秒	

PC→PLC指令集(16进制)

设备启动: 41	前端扫描数据异常(剔除): 31	设备开始动作: 35
设备停止: 42	前端扫描数据正常(放行): 32	设备停止: 36
数据接收成功: 43	后端复核数据异常(剔除): 33	料盘叠料: 37
设备故障: 44	后端扫描数据正常(放行): 34	
堆叠物料到达: 45		
复核物料到达: 46		

PLC→PC指令集(16进制)

货品型号数据列(前端采集): sqiPartNumber	内部分隔符(前端采集): @
货品型号数据列(后端复核): sclsPartNumber	客标数据列(后端复核): sclsCustomerProductSN
上传: 100 条数据/次	客标前缀字符(后端复核):
唯一码数据列(后端复核): sclsReelIdentifyCode	内部分隔符(后端复核): @

刷新条码规则

Build No: 20170727-2

COM配置

波特率与解析器各个串口对应

PLC1:对应串口号**COM7**

对应解析器串口**COM2**

解析器**COM2**串口连接到
贴标机机**COM7**串口成功
才能操作贴标机

前端采集:对应串口号**COM8**

对应解析器串口**COM4**通过
COM4接收数据,
然后发送到**COM8**采集数据

后端复核:对应串口号**COM9**

对应解析器串口**COM5**通过
COM5接收数据,
然后发送到**COM9**复核数据



第八步：根据出库单进行贴标操作

在“指定出库单”中输入对应的出库单，敲回车，系统会自动根据出库单号调出该客户的相关信息，比如：流水号规则，标签要求，标签模板等，可以按如下标记的步骤，进行确认，如没问题，则点击“下一步”

易宝自动贴标机系统

查询及报表(S) 系统管理(M) 联系技术支持 帮助(H)

指定出库单

请指定出库单: **1**

下一步(N) 同步标签数据

☒ 半自动模式

☐ ERP货品单位为KPCS

版本: 20180410

[刷新打印变量映射](#)

☒ 显示日志

打印格式

单盘标签

格式(T): [刷新](#) ☒ 自动打印

☒ 指定打印机

TSC TTP-247

中盒流水标签

格式(T): [刷新](#) ☒ 自动打印

☐ 打印区分LotNo

☒ 指定打印机

TSC TTP-247

☒ 仅打印: 至少 1 盘

外箱流水标签

格式(T): [刷新](#) ☒ 自动打印

☐ 外箱流水

☒ 指定打印机

TSC TTP-247

外箱汇总标签

格式(T): [刷新](#) ☒ 自动打印

☒ 指定打印机

TSC TTP-247

箱重: 0.65 公斤 纸型: 11 行/页

打印

☒ 按出库明细合并

☐ 按客户货品编码合并

☐ 区分客户合同号

☐ 打印区分LotNo

数据复核采用

☒ 客户货品编码 ☐ 唯一码

客户货品编码匹配模式

☐ 相等 ☒ 表达式 [设置](#)

☒ 采集LotNo ☐ 采集DateCode

说明文件:

流水号产生

☒ 按出库明细 ☐ 型号相同

☐ 按其他 ☐ 货品编码相同

☐ 货品名称相同

装箱方式

☒ 手工

☐ 自动 60 /箱

☐ 总箱数 1

5

日志输出

```

2018-06-12 17:09:22: 900->HandConfirmDataDelay=50
2018-06-12 17:09:22: 914->获取品牌条码规则
2018-06-12 17:09:23: 105->打开端口(前端扫描:COM8)成功
2018-06-12 17:09:23: 106->打开端口(后端复核:COM9)成功
2018-06-12 17:09:23: 110->打开端口(手工复核:COM3)成功
2018-06-12 17:09:23: 111->打开端口(PLC1:COM7)成功
2018-06-12 17:09:23: 111->使用端口(PLC2),原因:端口名为空
2018-06-12 17:12:23: 277->初始化打印格式-单盘
2018-06-12 17:12:23: 401->初始化打印格式-中盒
2018-06-12 17:12:23: 437->初始化打印格式-外箱流水
2018-06-12 17:12:23: 467->初始化打印格式-外箱
    
```



第九步：按照出库数据，对料盘进行扫描

- 1、在进入此页面后，可以直接拿料盘放入左边的镜头下，系统会自动识别，然后自动按照客户标签模板打印标签
- 2、打印出的标签，贴到料盘，然后将料盘放入右边的镜头，进行复核
- 3、扫描成功，系统会自动根据扫描的盘数，自动写入【已扫描盘数】和【已确认盘数】

物料扫描: 出库单(SZ-20180408004), 客户(深圳市电气股份有限公司(河源清源))

停止扫描 查看日志 清除标签 手工生成标签 查看本出库单标签 技术支持

出库单信息

货品型号:RM10FTN1242 总盘数:10 待扫描:9 待复核:10

☐ 仅处理出库明确范围: 1 - 10

明细	型号条码	型号	已扫描盘数	已确认盘数	剩余数量	数量	对方合同号	客户货品编码	品牌
1	RM10JTN101	RM10JTN101	0	0	10,000	10,000	PDI400247	110-32100501RG	TA-I
2	RM10FTN1242	RM10FTN1242	1	0	45,000	50,000	PDI400247	110-34124101RG	TA-I
3	RM10FTN2102	RM10FTN2102	0	0	5,000	5,000	PDI400247	110-34210101RG	TA-I
4	RM12FTN1R80	RM12FTN1R80	0	0	50,000	50,000	PDI400247	110-40180101RG	TA-I
5	RM12FTN2R40	RM12FTN2R40	0	0	15,000	15,000	PDI400247	110-40240101RG	TA-I

2 装箱信息

外箱合计标签

外箱号:2 1/60 装箱 打印箱标 设置 重选

外箱流水标签

流水号:50035146 1 打印流水标签 设置

中盒流水标签

流水号:50035148 1/10 打印指定盒标 设置 自动打印

外箱合计 外箱流水 中盒 已复核

箱号	流水号	代号	采集	复核	完成
2	50035146		1	0	<input type="checkbox"/>

3 标签打印

☒ 自动打印 格式(T): 盘盘 打印机: TSC TTF-24T

单盘流水号	单盘识别号	型号条码	型号	参数描述	唯一码	DateCode	LotNo	年	月	周	日
50035149		RM10FTN1242	RM10FTN124	RES SMD,0805	65884-423-1		Y7221A24	0	0	0	0



第十步：特殊问题处理【1】

1、如遇扫描异常，可以点击查看日志，将日志导出发给技术人员确认

物料扫描, 出库单[SZ-20180608004], 客户[深圳市电气股份有限公司(河源消费)]

停止扫描 查看日志 清除标签 手工生成标签 查看本出库单标签 技术支持

出库单信息

货品型号:RM10F1N1242 总盘数:10 待扫描:9 待复核:10

☐ 仅处理出库明细范围: 1 - 6

明细	型号条码	型号	已扫描盘数	已确认盘数	剩余数量	数量	对方合同号	客户货品编码
1	RM10F1N1242	RM10F1N1242	0	0	10000	10000	BD1400247	10-32100501RG
2	RM10F1N1242	RM10F1N1242	0	0	10000	10000	BD1400247	10-34124101RG
3	RM10F1N1242	RM10F1N1242	0	0	10000	10000	BD1400247	10-34210101RG
4	RM12F1N1242	RM12F1N1242	0	0	10000	10000	BD1400247	10-40180101RG
5	RM12F1N1242	RM12F1N1242	0	0	10000	10000	BD1400247	10-40240101RG

查看日志

日志输出

```

2018-06-12 17:14:16: 064->后端复核:串口检测到数据
2018-06-12 17:14:16: 115->后端复核:等待50ms
2018-06-12 17:14:16: 115->后端复核:读入缓冲区,长度=4096
2018-06-12 17:14:16: 115->收到后端复核数据,数据=110-34124101RG,1722S1305250035138,5000@
2018-06-12 17:14:16: 115->发现后端复核分隔符:@
2018-06-12 17:14:16: 116->规则匹配成功,规则:((?pn>[\\s\\S]*){1})$
2018-06-12 17:14:16: 118->根据规则获取客户货品编码,客户货品编码=110-34124101RG,规则=~((?custPN>[\\s\\S]*){1})\\d{3}[\\s\\S]{6})([\\s\\S]{2})([\\s\\S]*)$
2018-06-12 17:14:16: 121->规则匹配成功,规则:((?lotno>[\\s\\S]{1})\\d{3}[\\s\\S]{6})([\\s\\S]{2})([\\s\\S]*)$
2018-06-12 17:14:16: 121->未发现原厂型号
2018-06-12 17:14:16: 121->未发现LotNo
2018-06-12 17:14:16: 134->发送数据(复核失败),COM口:COM7,数据:0x33
2018-06-12 17:14:16: 202->后端复核:串口检测到数据
2018-06-12 17:14:16: 253->后端复核:等待50ms
2018-06-12 17:14:16: 253->后端复核:读入缓冲区,长度=4096
2018-06-12 17:14:16: 253->收到后端复核数据,数据=110-34124101RG,1722S1305250035138,5000@
2018-06-12 17:14:16: 253->发现后端复核分隔符:@
2018-06-12 17:14:16: 254->规则匹配成功,规则:((?pn>[\\s\\S]*){1})$
2018-06-12 17:14:16: 255->根据规则获取客户货品编码,客户货品编码=110-34124101RG,规则=~((?custPN>[\\s\\S]*){1})\\d{3}[\\s\\S]{6})([\\s\\S]{2})([\\s\\S]*)$
2018-06-12 17:14:16: 257->规则匹配成功,规则:((?lotno>[\\s\\S]{1})\\d{3}[\\s\\S]{6})([\\s\\S]{2})([\\s\\S]*)$
2018-06-12 17:14:16: 257->未发现原厂型号
2018-06-12 17:14:16: 257->未发现LotNo
2018-06-12 17:14:16: 260->发送数据(复核失败),COM口:COM7,数据:0x33
2018-06-12 17:14:16: 341->后端复核:串口检测到数据
2018-06-12 17:14:16: 392->后端复核:等待50ms
2018-06-12 17:14:16: 392->后端复核:读入缓冲区,长度=4096
2018-06-12 17:14:16: 392->收到后端复核数据,数据=110-34124101RG,1722S1305250035138,5000@
2018-06-12 17:14:16: 392->发现后端复核分隔符:@
2018-06-12 17:14:16: 394->规则匹配成功,规则:((?pn>[\\s\\S]*){1})$
2018-06-12 17:14:16: 395->根据规则获取客户货品编码,客户货品编码=110-34124101RG,规则=~((?custPN>[\\s\\S]*){1})\\d{3}[\\s\\S]{6})([\\s\\S]{2})([\\s\\S]*)$
2018-06-12 17:14:16: 397->规则匹配成功,规则:((?lotno>[\\s\\S]{1})\\d{3}[\\s\\S]{6})([\\s\\S]{2})([\\s\\S]*)$
2018-06-12 17:14:16: 397->未发现原厂型号
2018-06-12 17:14:16: 397->未发现LotNo
2018-06-12 17:14:16: 445->发送数据(复核失败),COM口:COM7,数据:0x33
2018-06-12 17:14:16: 506->后端复核:串口检测到数据
2018-06-12 17:14:16: 556->后端复核:等待50ms
    
```

装箱信息

外箱合计标签

外箱号:2

外箱流水标签

流水号:50035149

中盒流水标签

流水号:50035149

待复核标签

☒ 自动打印

单盘流水号

50035149

完成

月 周 日

0 0 0



第十步：特殊问题处理【2】

- 1、如需要补打标签，可以在标签部分选中，点击右键，选择“打印标签”
- 2、如扫描的标签错误需要重新扫描，则可以选择当前标签，点击右键，选择“删除标签”即可再次扫描

物料扫描, 出库单[SZ-20180408004], 客户[深圳市电气股份有限公司(河源消费)]

停止扫描 查看日志 清除标签 手工生成标签 查看本出库单标签 技术支持

出库单信息

货品型号:RM10FTN1242 总盘数:10 待扫描:9 待复核:10

☐ 仅处理出库明细范围: 1 - 6

明细	型号条码	型号	已扫描盘数	已确认盘数	剩余数量	数量	对方合同号	客户货品编码
1	RM10JTN101	RM10JTN101	0	0	10,000	10,000	PDI400247	110-321005
2	RM10FTN1242	RM10FTN1242	1	0	45,000	50,000	PDI400247	110-341241
3	RM10FTN2102	RM10FTN2102	0	0	5,000	5,000	PDI400247	110-342101
4	RM12FTN1R80	RM12FTN1R80	0	0	50,000	50,000	PDI400247	110-401801
5	RM12FTN2R40	RM12FTN2R40	0	0	15,000	15,000	PDI400247	110-402401

装箱信息

外箱合计标签

外箱号:2 1/60 装箱 打印箱标 设置 查看 ☐ 自动打印

外箱流水标签

流水号:50035147 1 打印流水标签 设置

中盒流水标签

流水号:50035148 1/10 打印指定盒标 设置 ☒ 自动打印

待复核标签

☒ 自动打印 格式(T): 单盘 打印机: TSC TTP-247

单盘流水号	单盘识别号	型号条码	型号	参数描述	唯一码	DateCode	LotNo	年	月	周
50035149		RM10FTN1242	RM10FTN124	RES SMD,0805	65884-423-1		Y7221A24	0	0	0

打印该标签
删除该标签



第十步：特殊问题处理【3】

- 1、如当前料号都是同一LOTNO，同一DateCode，且不想单盘单盘扫描，则可以选择手工生成标签，并输入LOTNO和DateCode，点击生成，即可生成对应盘数

物料扫描, 出库单[SZ-20180408004], 客户: 深圳... (河源消费))

停止扫描 查看日志 清除标签 手工生成标签 查看本出库单标签 技术支持

出库单信息
 货品型号: RM10FTN1242 总盘数: 10 待扫描: 9 待复核: 10
☒ 仅处理出库明细范围: 2 - 2

明细	型号条码	型号	已扫描盘数	已确认盘数	剩余数量	数量	对方合同号	客户货品编码	品牌
1	RM10JTN101	RM10JTN101	0	0	10,000	10,000	PDI400247	110-32100501RG	TA-I
2	RM10FTN1242	RM10FTN1242	1	0	45,000	50,000	PDI400247	110-34124101RG	TA-I
3	RM10FTN2102	RM10FTN2102					PDI400247	110-34210101RG	TA-I
4	RM12FTN1R80	RM12FTN1R80					PDI400247	110-40180101RG	TA-I
5	RM12FTN2R40	RM12FTN2R40					PDI400247	110-40240101RG	TA-I

手工生成标签

货品型号: RM10FTN1242 盘数: 9 客户货品编码: 110-34124101RG

☒ 采集LotNo ☐ 采集DateCode

LotNo: DateCode:

生成 9 盘 间隔: 50 毫秒

外箱号: 2 1/60

外箱流水号: 50035147 1

中盒流水号: 50035148 1/10

打印指定盒标 设置 ☒ 自动打印

待复核标签

☒ 自动打印 格式(T): 单盘 打印机: TSC TTP-247

单盘流水号	单盘识别号	型号条码	型号	参数描述	唯一码	DateCode	LotNo	年	月	周	日
50035149		RM10FTN1242	RM10FTN124	RES SMD,0805	65884-423-1		Y7221A24	0	0	0	0



感谢您的关注

客户的满意，我们的动力，感谢有您！

